

受委託加工のご案内



大阪油脂工業株式会社

T E L 0 6 - 6 4 1 9 - 4 4 8 8

F A X 0 6 - 6 4 1 9 - 4 4 8 0

E - mail osakayushi@o-y.jp

U R L <http://www.o-y.jp>

「あらゆるニ - ズに対応」

自社開発+商社機能

各メ - カ - とのパ - トナ - シップ

スピー - ド





造粒 / 混合 / 粉碎
錠剤化 / 分包 / 乾燥
脱気 (嵩比重アップ)
詰め替え
ペレット化
流し込み成型
フレック化
毒劇物品の製造



蒸留
反応
配合充填
高粘度品充填
ボトル充填
分注

製造認可取得一覽表

認可項目	登録番号
毒劇物製造許可	兵製第 122号
毒劇物一般販売許可	尼崎市指令(保保)第H171051号
化粧品 一般製造許可	28CZ200029
医薬部外品 一般製造許可	28DZ200021

粉体関係製造設備一覧表

機 種	仕 様	参 考 写 真
粉体混合機（リボンブレンダー - ） 粉体混合機（リボンブレンダー - ） 粉体混合機（うず型ブレンダー - ） 粉体混合機（ヘンシェルミキサ - ）	ステンレス製 800 L ステンレス製 1,500 L ジャケット付き ステンレス製 900 L ステンレス製 75 L	
粉碎 / 造粒機（パウ - ミル）	ステンレス製 ダルトン式 P - 3 型	
乾燥装置 （流動振動乾燥機）	ステンレス製 乾燥部有効面積 1.5 m ²	
乾燥装置 （送風定温恒温器）	525 L x 2 台	
スクリュー - フィ - ダ - 型計量機 （ロードセル式半自動充填機）	ステンレス製 ホッパ - 容量 530 L ホッパー容量 25 L	
造粒装置 湿式押出造粒機 半乾式押出造粒機	ペレット - ダブル EXD - 100 ペレット - ダブル EXD - 130 ディスクペレット - F20	

液体関係製造設備一覧表

機 種	仕 様	参 考 写 真
攪拌タンク	ステンレス製 6,000 L ジャケット付 内部鏡面 ステンレス製 2,000 L ジャケット付 内部鏡面 ステンレス製 1,000 L ジャケット付 ステンレス製 1,000 L サニタリ - 式ジャケット付 高密度ポリエチレン製 10,000 L 高密度ポリエチレン製 2,000 L × 2基	
カ - トリッジ純水器 1機	導電率計による管理 (2 マイクロジ - メンス以下)	
ロードセル式半自動充填装置 4機 (内製品 シ - ケンサ - 使用)	0 . 1 k g ~ 3 0 k g に対応	
ペレット造粒装置 ドラムフレ - カ -	ステンレス製 冷却装置付	
流し込み式成型加工用枠	円柱型成型物の製造	

その他製造設備一覧表

機 種	仕 様	参 考 写 真
<p>ハンドキャッパー</p> <p>2基</p>	<p>ディスクローラー、エアートルク方式</p>	
<p>シュリンクトンネル</p>		
<p>インクジェットプリンター</p>		

設備能力一覧表

機 種			処 理 能 力
粉体混合機	リボンブレンダー	800L	100kg～250kg/バッチ
粉体混合機	リボンブレンダー	1,500L	150kg～700kg/バッチ
粉体混合機	うず型ブレンダー	900L	150kg～500kg/バッチ
粉体混合機	ヘンシェルミキサー	75L	20kg～30kg/バッチ
粉碎/造粒機	パワーミル		150kg～250kg/h
乾燥装置	流動振動乾燥機		2,000kg～4,000kg/Day
乾燥装置	送風定温恒温器		20kg～30kg/Day
造粒装置	ペレッターダブルEXD-100		100kg～300kg/h
造粒装置	ペレッターダブルEXD-130		300kg～1,000kg/h
造粒装置	ディスクペレッター F-20		200kg～400kg/h
攪拌タンク	6,000L ジャケット付 内部鏡面		1,500kg～6,000kg/バッチ
攪拌タンク	2,000L ジャケット付 内部鏡面		200kg～2,000kg/バッチ
攪拌タンク	1,000L ジャケット付		200kg～1,000kg/バッチ
攪拌タンク	1,000L サニタリー式		200kg～1,000kg/バッチ
攪拌タンク	10,000L		4,000kg～10,000kg/バッチ
攪拌タンク	2,000L		500kg～2,000kg/バッチ
カートリッジ純水器			標準流量 100L～400L/h
ロードセル式半自動充填装置			3,000本/Day (300g液体充填の場合)
ペレット造粒装置	ドラムフレーカー		200kg～600kg/Day
流し込み成型加工用枠			300本/Day

新しい耐火断熱材

平成15年9月
平成16年5月4日
平成20年7月18日

国土交通省認定「不燃材料」取得
アメリカ特許取得
耐火性構造物特許取得

ペースト状

- ・ビル建築の鉄骨柱、梁に塗工して耐火断熱をする。
現在は1時間耐火断熱（塗り厚10mm）は可能。2時間耐火可能な性能を開発中。
- ・コンクリート爆裂防止。
- ・室内、外壁の防火。（内装壁紙用糊 [高防カビ性能]）
- ・外断熱型建築物の壁（段ボール、プラスチック、発泡スチロール等）。
- ・木材の不燃・準不燃加工用（液状タイプもあります。）



- 加熱後



粒 状

- ・電気ライン・ガス管等耐火断熱を要す、情報網やライフライン。
- ・ダイオード、コンピューターチップ等の保管、セキュリティーの為の耐熱壁材。
- ・一般建造物の耐火断熱壁材（通気性のある木材壁）。

粉 末

- ・薄物の耐火断熱材（段ボール等の隙間に充填します）。
一般家屋等で 万一火災が発生しても火元の部屋だけで延焼を最小限に阻止するために壁や天井に貼り詰めます。